

WIG 320 AC/DC CDI (digital mode)

WIG 320 AC/DC DCi



Az ERGUS „WIG 320 AC/DC” - Csúcstechnológiával készült, mikroprocesszoros vezérléssel ellátott inverter. A modell elérhető analóg és digitális kivitelben is. Kiválóan alkalmas - TIG DC, TIG AC (HF-gyújtással) és bevont elektródás hegesztésre is, rutilos, bázikus és rozsdamentes elektródák leolvasztására egyaránt tökéletes. A TIG gépek tervezésében szerzett nagy tapasztalatlunknak köszönhetően ez a géptípus a legmodernebbek közé tartozik a piacon, mind a méret, a súly, a tartósság, és a hegesztési jellemzők tekintetében.

Az új ERGUS INVERTER generáció mikroprocesszoros vezérléssel készült (CDI). Könnyebbé, gyorsabbá, és pontosabbá vált a hegesztési paraméterek beállítása, ami az új, felhasználóbarát LCD kijelzőnek is köszönhető.

TIG AC hegesztési módban a négyyszögjel garantálja a legjobb hegesztési folyamat elérését. Az analóg modelleken a négyyszögjel automatikus, 80-200 Hz között mozog. A digitális gépeken lehetőség van ennek folyamatos állítására. A BALANCE (Egyensúly) mindig a felhasználó által kerül beállításra, ami a tökéletes egyensúly meghatározását szolgálja a tisztító és beolvasztó áram között. Ez az arány mindig az aktuális munkától függ.

Mindezen felül a 320 Amperes modell vastag lemeznél akár a 6.0 mm átmérőjű pálcát is képes leolvasztani.

The two highest inverter technologies, analogic or digital, the latest having welding process under microprocessor control, are both suitable for HF ignition TIG DC and AC, besides stick electrode welding. Electrodes can be rutile, basic and stainless steel. Our great experience in TIG inverter manufacturing puts these high performing machines amongst the most advanced on the market as to size, low weight, welding features and strength.

In TIG AC welding mode, the square wave guarantees the best welding bead control. Square wave is automatic between 80-200Hz on the analogically controlled models, meanwhile the digital models allow for its continuous setting.

Balancing is always controlled by the operator, thus to obtain the perfect balancing between penetration and cleanliness for every job.

Moreover, the 320 Amp models can weld electrodes Ø 6.0 mm on thick sheets.



MŰSZAKI PARAMÉTEREK • TECHNICAL DATAS	WIG 320 AC/DC-CDI
Hálózati Feszültség • <i>Mains Voltage</i>	3x400V -10+15%
Frekvencia • <i>Frequency</i>	50/60HZ
Teljesítménytényező • <i>Power Factor</i>	0,85
Maximális Áramerősség • <i>Max Current</i>	22,5A
Hálózati Biztosíték • <i>Mains Fuse</i>	20 A t-lag
Üresjárat Feszültség • <i>Open Circuit Voltage</i>	95V
Névleges Teljesítmény • <i>Nominal Power - MMA</i>	13,1 KW
Névleges Teljesítmény • <i>Nominal Power - TIG DC</i>	9,1 KW
Névleges Teljesítmény • <i>Nominal Power - TIG AC</i>	9,1 KW
Ívfeszültség • <i>Arc Voltage - MMA</i>	20,2-32,8 V
Ívfeszültség • <i>Arc Voltage - TIG</i>	10,2-22,8 V
Bekapcsolási Idő • <i>Duty Cycle - TIG DC</i>	320 A@70%
Bekapcsolási Idő • <i>Duty Cycle - TIG AC</i>	320 A@70%
Bekapcsolási Idő • <i>Duty Cycle - MMA</i>	320 A@60%
Védelmi Besorolás • <i>Protection Class</i>	IP 21 S
Szigetelési Besorolás • <i>Insulation Class</i>	F
Üzemi Hőmérséklet • <i>Working Temperature</i>	-10°C + 40°C
Méret • <i>Dimensions</i>	230X425X445
Súly • <i>Weight (kg)</i>	24

FUNKCIÓK • FUNCTIONS	WIG 320 AC/DC	WIG 320 AC/DC CDI
Beállítható Tartomány • <i>Setting Range - MMA</i>	5 - 320 A	5 - 320 A
Beállítható Tartomány • <i>Setting Range - TIG DC</i>	5 - 320 A	5 - 320 A
Beállítható Tartomány • <i>Setting Range - TIG AC</i>	5 - 320 A	5 - 320 A
Hot Start	ÁLLÍTHATÓ	AUTOMATA
Arc Force	AUTOMATA	ON/OFF
Letapadásgátlás • <i>Antisticking</i>	AUTOMATA	8A
Ívgyújtás • <i>Arc Ignition TIG</i>	HF/LIFT	HF/LIFT
TIG Üzem mód • <i>TIG Mode</i>	2/4 ÜTEM/STEP	2/4 ÜTEM/STEP
Bázisáram • <i>Base Current</i>	ÁLLÍTHATÓ	30%-80%
Áramfelfutás • <i>Slope Up</i>		0-20 sec.
Áramlefutás • <i>Slope Down</i>	0/10S	0-20 sec.
Végáram • <i>End Current</i>		30-80%
Gázutánfutás • <i>Post Gas</i>	0-20S	0-20S
Memória Helyek • <i>Program Memory</i>		18
Pulzálás • <i>Pulser</i>		IGEN/YES
Pulzálási Frekvencia • <i>Frequency Pulser</i>		1-150 Hz
Áram-időimpulzus • <i>Duty Cycles Pulser</i>		30%-80%
Frekvencia • <i>Frequency - TIG AC</i>		60-200Hz
Balance TIG AC	ÁLLÍTHATÓ	30%-80%

TARTOZÉKOK ACCESSORIES

- Elektródás Hegesztő Szett 50 G (WIG 320 AC/DC) • *Electrode Welding Set 50 G (WIG 320 AC/DC)*
- Nyomógombos TIG Pisztoló Vízhűtéses • *TIG Torch With Push Button And Water Cooling*
- Távezelő • *Remote Control Box*
- Pulzálás Távezelő • *Pulser Control Box*
- Láb Távezelő • *Foot Control*
- Gázreduktor • *Gas Reductor*
- Kerekes Hordozóállvány • *Trolley*
- Vízhűtőkör • *Unit Cooling*