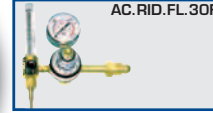
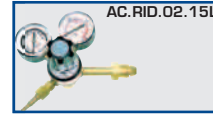


ADV SERIES

DIGITIG 170/50 HF G-PROT

DDD115.170.TE.02.00



TIG DC

PROCESSI / DUTY

Ciclo di lavoro TIG DC • TIG DC duty cycle	170 A – 60%
Corrente al 100 % • TIG DC output at 100% duty cycle	120 A
Ciclo di lavoro elettrodo • Electrode duty cycle	170 A – 50%
Corrente al 100 % • Electrode output at 100% duty cycle	105 A

INVERTER

Tensione di alimentazione • Mains voltage	230V±10%
Frequenza • Frequency	50/60Hz
Tensione a vuoto • OCV	100 V
Potenza nominale elettrodo 100% • Electrode Nominal Power 100%	3,5 KW
Potenza nominale TIG DC 100% • TIG DC Nominal Power 100%	2,3 KW
Tensione d'arco elettrodo • Electrode arc voltage	20,2 – 26,8 V
Tensione d'arco TIG • TIG arc voltage	10,2 – 16,8 V
Corrente max • Max current	29 A
Fusibile di protezione • Protective Fuses	time lag 20 A ritardato
Fattore di potenza • Power factor	0,85
Grado di protezione • Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento • Insulation Class	F
Temperatura ambiente • Working temperature	-10°C+40°C
Dimensioni (mm) • Size (mm)	405x155x220
Peso (Kg) • Weight (Kg)	8,80

FUNZIONI / FEATURES

Campo di regolazione elettrodo • Electrode output range	5 – 170 A
Campo di regolazione TIG DC • TIG DC output range	5 – 170 A
Hot start • Hot start	Automatic
Arc force • Arc force	selezionabile/on/off option
Anti incollaggio • Antisticking	Automatic
Tipo innesco TIG DC • Type of arc ignition	HF/LIFT ARC
Comando consenso TIG • TIG DC control	2/4T - STEP
Corrente di base • Base current	5-100%
Regolazione tempo di salita • Slope up	0-20sec
Regolazione tempo di discesa • Slope down	0-20sec
Regolazione ritardo gas • Post gas	0,5-20sec
Corrente finale • End current	5-100%
Pulser • Pulser	SI / YES
Frequenza pulser • Pulser frequency	1-300 Hz
Memorie • Program Memories	3