

Sistema chopper di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco ad alta frequenza HF dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Possibilità di utilizzo di ugelli prolungati. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di taglio * segnalazione presenza tensione in torcia, anomalie aria, protezioni * comando di raffreddamento della torcia * visualizzazione pressione aria * possibilità di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota * memorizzazione ultimi 10 stati di allarme * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, cortocircuito in torcia, mancanza fase. Completo di torcia.



INDUSTRIAL



STANDARDS	LVD: EN 60974-1	EMC: EN 60974-10							
CODE	V _{ph} V50/60Hz	A _{MIN} A	A _{MAX} A EN60974-1 40°C	V _o V	P _{MAX} kW	η n%	cosφ cosphi	mm/inch MAX	Lmin/CFM
815870	230 / 400 3 ph	20 160	160 40 %	260	25	86	0,9	45	200
bar/psi	IP	W _H cm(L,W,H)	kg kg/lbs	BAR CODE	pz/pallet				
4+5	IP22	84 45,3 80	123	8004897862 30 9	3				