

Serie XMT®

Febbraio 2005

**Impianto saldatura
multiprocesso**



Note Flash

Applicazioni Industriali

Costruzioni in Acciaio
Cantieristica Navale
Noleggio
Manutenzione
e riparazioni
Fabbricazioni

Processi

MIG (GMAW)
MIG Pulsato (PGMAW)*
Arco sommerso (SAW)
Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
Filo animato (FCAW)
Scriccatura (CAC-A)

*Solo con controllo opzionale —
non disponibile con il modello XMT 350 VS.

Alimentazione

304/350: Monofase o Trifase
456: Trifase

Gamma regolazioni

304: 10 – 35 V, 5 – 400 A
350: 10 – 38 V, 5 – 425 A
456: 10 – 38 V, 5 – 600 A

Peso netto

304: 36.1 kg
350: 36.3 kg
456: 53.5 kg

The Power of Blue®

XMT 304
CC/CV



XMT 456 CC/CV



XMT 350 CC/CV
with Auto-Linè

Wind Tunnel Technology™
protegge la componentistica elettrica e le schede
elettroniche dalle contaminazioni esterne.

Fan-on-Demand™ il sistema di
raffreddamento si attiva quando
richiesto, riducendo l'inquinamento
acustico, il consumo d'energia e la
quantità di contaminanti esterni.

Lift-Arc™ permette l'innesco dell'arco TIG senza
l'ausilio dell'alta frequenza e senza contaminare la
saldatura con depositi di tungsteno.

Adaptive Hot Start™ aumenta la corrente di
saldatura alla partenza, quando è necessario,
evitando le incollature dell'elettrodo.

115 VAC Presa di alimentazione ausiliaria con
disgiuntore da 10 amps per la protezione dei gruppi
di raffreddamento Standard su XMT 456, optional
su XMT 304 e solo sui modelli XMT 350 CC/CV.

NOVITÀ! XMT 350 fornisce una potenza di
saldatura ed una efficienza superiori grazie
ad un fattore di potenza pari al 95!
Vedi pag. 3 per ulteriori dettagli e carat-
teristiche tecniche della XMT 350.

Consultare:

pag. 2 per informazioni aggiuntive su XMT 304,
pag. 4 per informazioni aggiuntive su XMT 456.

Tecnologia Inverter per il Controllo dell'Arco
consente un perfetto controllo del bagno di
saldatura, permettendo performance superiori
anche con l'utilizzo di elettrodi cellulosici.

Compensazione Automatica della
Tensione di Linea mantiene costante la corrente di
saldatura, controllando le variazioni della tensione
di linea fino al 10%

Selettore di Processo
facilita la selezione del processo di saldatura.

Indicatori digitali ad alta
definizione per semplificare le operazioni
d'impostazione e lettura dei valori

MIG Pulsato con controlli
opzionali, permette una riduzione
degli spruzzi e delle distorsioni,
consente un perfetto controllo del
bagno e una riduzione delle
emissioni di fumi.



Distribuito da:

 **Miller**
The Power of Blue.™


di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Proposta d'ordine

Impianti e consumabili	Codice	Descrizione	Qt.	Prezzo
XMT® 304 CC/CV	000 903 472	400 VAC, 50/60 Hz con potenza ausiliaria €€		
XMT® 350 CC/CV	AA 907 161 A	208 – 575 VAC con Auto-Line e potenza ausiliaria		
XMT® 456 CC/CV	000 907 012	400 VAC con CE		
Accessori				
Optimã MIG Pulse Control	000 043 389	Per i modelli CC/CV		
PC-300 Pulsed DC TIG Control	000 042 297			
Selettore controllo di processo	000 042 872			
Ruote maniglie	000 042 886			
Ruote per terreni accidentali	000 043 043			
Porta bombola con elevatore	000 043 005			
Porta bombola	000 042 887			
Cavo di linea	057 014 043			
Adattatori dinse	000 168 077			
Carrelli				
Invercart W™	018 035 015	Per XMT 304/350		
Carrello VM 2	018 035 017	Per XMT 456		
Alimentatori				
SuitCase™ 8VS / 12VS	AA 194 941 A			
SuitCase™ 8RC / 12RC	AA 194 940 A			
XR Control	AA 181 538 A			
S.64-M	AA 131 794 A			
I-22 - 2 rulli	000 186 494	Vedere volantino dedicato		
ST-44 Base - 4 rulli	029 007 406			
ST-44 Digital - 4 rulli	029 007 404	Strumenti digitali		
ST-44 Iltra light- 4 rulli	029 007 407	Strumenti digitali, flussimetro, kit acqua		
Prolunga aria	028 019 248	2.5 m - I-22/24		
Prolunga aria	058 019 028	2.5 m - ST-44		
Prolunga acqua	058 019 016	2.5 m - I-22/24		
Prolunga acqua	058 019 032	2.5 m - ST-44		
Invercool	028 042 094			

Data:

Quotazione Totale:

Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Specifiche tecniche XMT® 304 CC/CV (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Potenza	Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione in modo CV	Regolazione amperaggio in modo CC	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 60 Hz, 208 V 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW							Dimensioni	Peso
Trifase	300 A @ 32 VDC 60%	10–35 V	5–400 A	90 VDC	33.7	30.5	17	18.9	15.2	12.2	11.6	Alt.432 mm Larg. 318 mm Lung. 610 mm	36.1 kg
Monofase	225 A @ 29 VDC 60%	10–35 V	5–400 A	90 VDC	52.4	47.4	—	24.5	—	11.3	7.6		

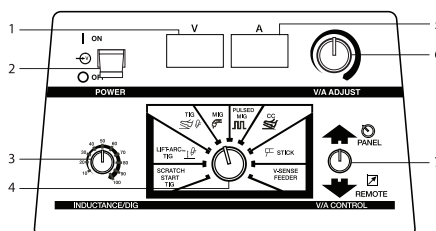
CS Certified by Canadian Standards Association and UL Listed by Underwriters Laboratories.

Pannello di controllo

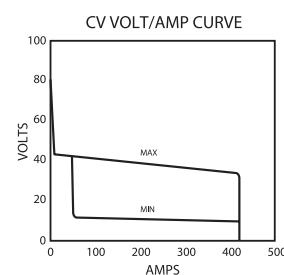
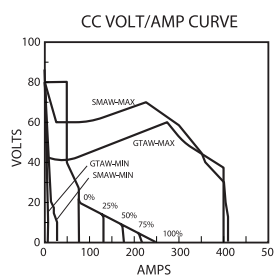
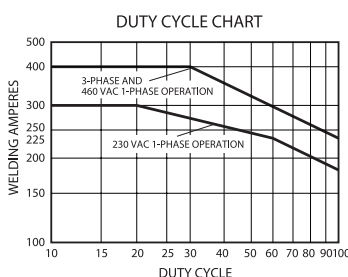
Caratteristiche supplementari

Copertura in polycarbonato posta sul pannello frontale a protezione dei selettori di controllo principali.

Connettori di potenza di tipo internazionale garantiscono un'elevata qualità e praticità di tutte le connessioni dei vari cavi.



1. Voltmetro
2. Interruttore d'accensione
3. Controllo induttanza / arco
4. Commutatore di processo
5. Amperometro
6. Regolazione Voltaggio e Amperaggio
7. Deviatore di controllo tensione corrente a distanza



Specifiche tecniche XMT® 456 CC/CV (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Potenza	Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione in modo CV	Regolazione amperaggio in modo CC	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso 60 Hz 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW						Dimensioni	Peso
Trifase	450 A @ 38 VDC, 100% 565 A @ 43 VDC, 60%	10-38 V	5-600 A	95 VDC	50.8	31	27.8	24.4	21.2	19.2	Alt. 432 mm Larg. 368 mm Lung. 660 mm	53.5 kg

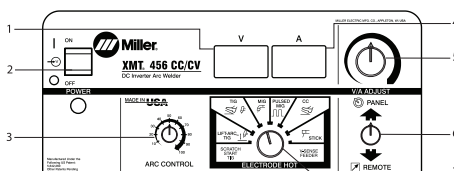
CS Certified by Canadian Standards Association and UL Listed by Underwriters Laboratories.

Pannello di controllo

Caratteristiche supplementari

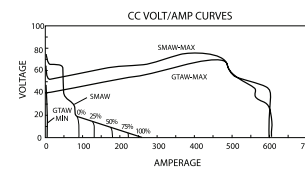
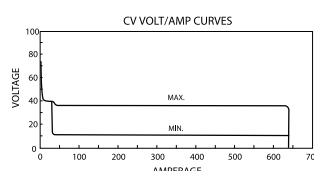
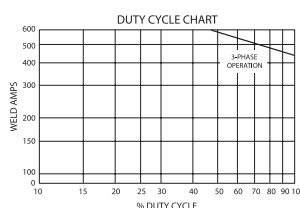
Particolare studio pannellaria per proteggere la macchina da contaminazioni esterne. Permette un facile collegamento del cavo di linea tramite la rimozione di una sola parte del pannello.

Accensione / Spegnimento a distanza (opzionale) consente l'azionamento della macchina anche se si è lontani dal luogo di lavoro.



Note: XMT 456 utilizza morsetti di collegamento a vite.

1. Voltmetro
2. Interruttore d'accensione
3. Controllo d'arco
4. Amperometro
5. Regolazione Voltaggio e Amperaggio
6. Deviatore di controllo tensione corrente a distanza
7. Commutatore di processo



Le curve Volt/Amp mostrano le capacità minime e massime di tensione di corrente. Le impostazioni intermedie danno risultati tra questi livelli.

Potenza	Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione in modo CV	Regolazione amperaggio in modo CC	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso 60 Hz, 208 V 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW							Dimensioni	Peso
Trifase	350 A @ 34 VDC 60%	10-38 V	5-425 A	75 VDC	40.4	36.1	20.6	17.8	14.1	14.2	13.6	Alt. 432 mm Larg. 318 mm Lung. 610 mm	36.3 kg 32 kg
Monofase	300 A @ 32 VDC 60%	10-38 V	5-425 A	75 VDC	60.8	54.6	29.7	24.5	19.9	11.7	11.2		

Pannello di controllo

Caratteristiche supplementari

Auto Remote Sense consente l'immediato uso del comando a distanza se collegato alla sua presa (solo sui modelli CC/CV).

Auto-Line[™] La tecnologia di gestione della potenza permette il collegamento automatico alla tensione di rete (208-575V) senza interventi manuali. Soluzione conveniente in ogni lavoro ed ideale in caso di fornitura di potenza variabile.

Rendimento eccezionale. A 400 Ampere il rendimento pari a 87,14%!

350 Ampere al 60% con performance superiore a cicli bassi.

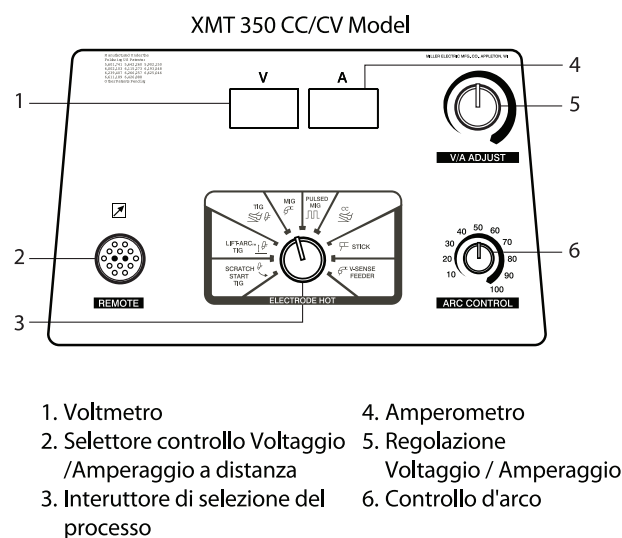
Fattore di Potenza .95 consente l'uso di fusibili e avvolgimento primario ridotti. Il consumo elettrico inferiore del 25% rispetto agli impianti tradizionali.

Low OCV Stick se selezionata permette di ridurre il DCV in saldatura ad elettrodo a quasi 15 Volts quando la saldatrice non è in funzione.

Copertura ultra resistente in policarbonato per il pannello frontale protegge i selettori di controllo da eventuali danneggiamenti.

Connettori di potenza di tipo internazionale garantiscono un'elevata qualità e praticità di tutte le connessioni dei vari cavi (2 connettori forniti sull'unità CC/CV).

Elettrovalvola optional per saldatura TIG.



1. Voltmetro
2. Selettore controllo Voltaggio / Amperaggio a distanza
3. Interruttore di selezione del processo
4. Amperometro
5. Regolazione Voltaggio / Amperaggio
6. Controllo d'arco

Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

