

XPS 350/450

Pubblicato nel luglio 2010 • N° indice DCM/34.0 IT

**Saldatrice
ad arco MIG**

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Manutenzione e riparazione
Acciai strutturali
Carpenterie metalliche
Produzione

Processi

MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Alimentazione

XPS 350/450: trifase

Uscita nominale

XPS 350: 350 A con ciclo di lavoro al 45%
XPS 450: 450 A con ciclo di lavoro al 50%

Peso

XPS 350: 128 kg (282 lb)
XPS 450: 158 kg (348 lb)

The Power of Blue.®

NOVITÀ! Generatore con trasformatore dal design tradizionale semplice e preciso, consente di ottenere facilmente la tensione dell'arco desiderata. Il modello a 350 A è dotato di 30 step di regolazione, mentre il modello da 450 A ne presenta 40, per una flessibilità ancora maggiore.

NOVITÀ! Fan-On-Demand (opzionale). Il design altamente efficiente dal punto di vista energetico consente di mantenere i componenti interni della saldatrice più puliti, riducendo le necessità di manutenzione.

La protezione termicaspegne la saldatrice in caso di surriscaldamento del trasformatore principale o del raddrizzatore.

Le prese di corrente ausiliarie 115 Vca (opzionali) assicurano l'alimentazione per i sistemi di raffreddamento ad acqua Miller.

Il connettore a 14 pin (compreso nella dotazione standard) consente di collegare la XPS 350/450 a qualsiasi trainafile Miller.

Il robusto carrello (fornito) e il supporto per bombole (opzionale) garantiscono all'operatore una facile manovrabilità della XPS e delle unità accessorie, quali trainafile, sistema di raffreddamento ad acqua e bombola del gas.

Nuovo!



Doppio strumento digitale con funzione hold (opzionale) visualizzazione chiara e precisa della tensione e della corrente di saldatura. I display sono dotati della funzione "hold" che consente la visualizzazione dei parametri utilizzati anche al termine del lavoro di saldatura.

Il facile accesso ai morsetti di uscita consentiti cambiare polarità in modo pratico quando si passa alla saldatura con fili animati o con fili pieni.

Le due prese e la costruzione laminare dell'induttanza assicurano la formazione di un arco stabile e regolare, molto apprezzato dagli operatori.



Il trainafile ST 24 (opzionale), con la robusta unità di trascinamento a 4 rulli completa la serie XPS e massimizza l'efficienza della saldatrice.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



Distribuito da:

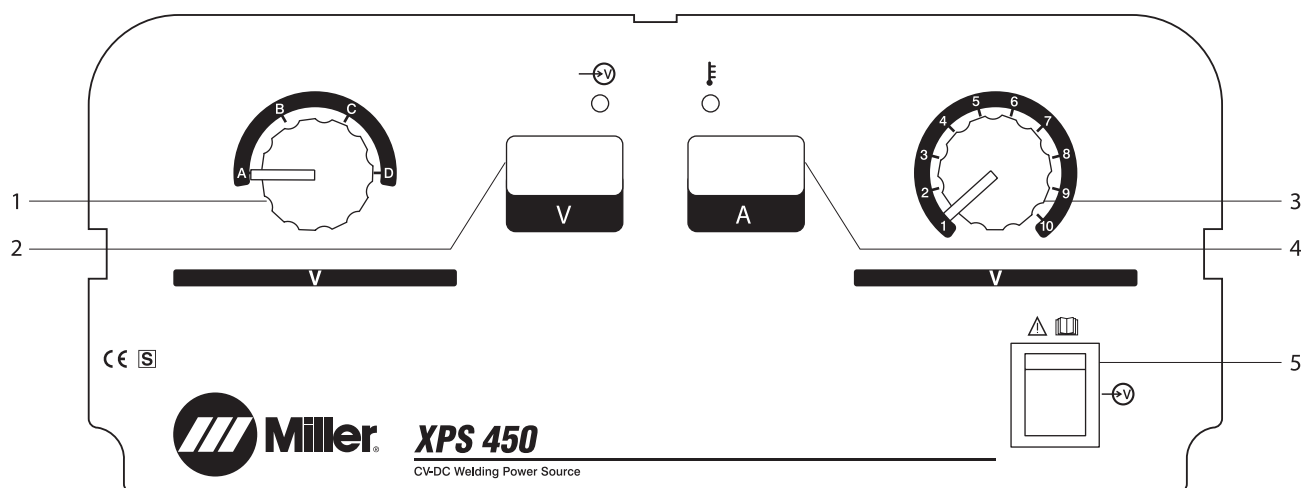
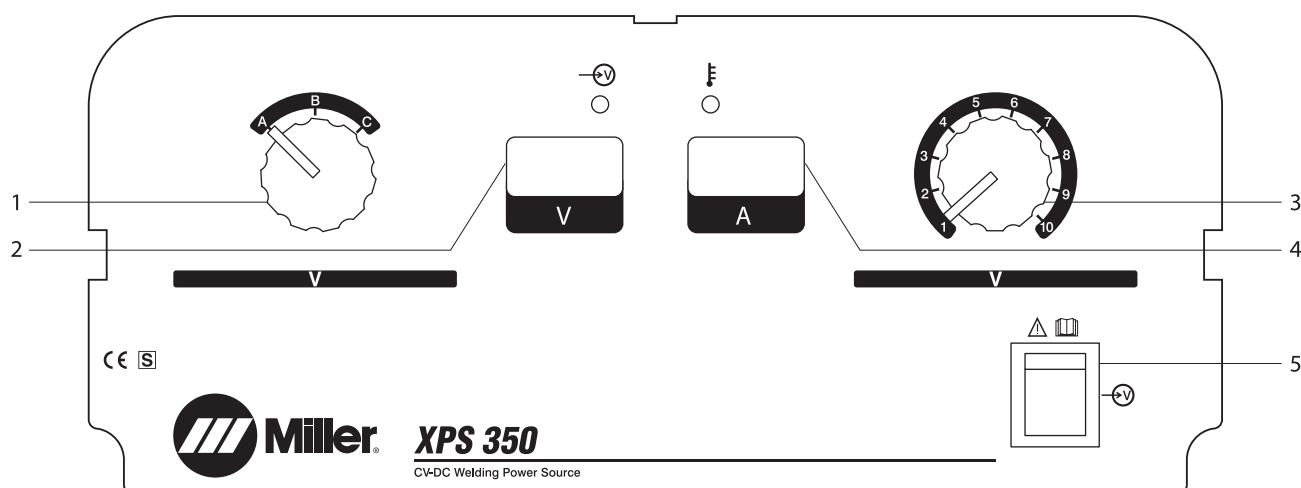
TECNO WELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Modello	Prestazioni	Massima tensione a vuoto	Gamma regolazione tensione	Corrente assorbita all'uscita nominale, 50 Hz, 230/400 VCA	Dimensioni	Peso
XPS 350	350 A a 31,5 Vcc, ciclo di lavoro al 45%	43 VCC	17–43 Volt	40/23 A	Lunghezza: 860 mm (34 in) Larghezza: 570 mm (22.5 in) Altezza: 930 mm (37 in)	Netto: 125 kg (276 lb) Con imballo: 141 kg (311 lb)
XPS 450	450 A a 36,5 Vcc, ciclo di lavoro al 50%	47 VCC	16–47 Volt	56/32 A		Netto: 153 kg (337 lb) Con imballo: 171 kg (377 lb)

Pannelli di controllo



1. Manopola per la regolazione della tensione
2. Voltmetro digitale (opzionale)
3. Manopola per la regolazione della tensione (regolazione fine)
4. Amperometro digitale (opzionale)
5. Interruttore di alimentazione

Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it



Supporto bombola/refrigeratore acqua XPS 058 066 065
Il supporto a due vani è in grado di alloggiare 1 sistema di raffreddamento Hydramat® 1 e una bombola del gas con altezza fino a 1650 mm (65 in) e diametro 250 mm (9,8 in).



Unità trainafile ST 24 029 007 395
Trainafile "open-style", di tipo heavy-duty, con sistema a 4 rulli di trascinamento, con set rulli con gola a V da 1,0/1,2 mm; le funzioni "trigger hold" (pressione continuata del pulsante) 2T/4T, run-in del filo, avanzamento del filo manuale, bruciatura e spurgo del gas sono comprese nella dotazione standard.



Hydramat® 1 028 042 097
L'unità che dissipa fino a 13.000 BTU richiede un'alimentazione 115 Vca. Il sistema di raffreddamento ad acqua a montaggio verticale assicura un raffreddamento efficiente delle torce MIG fino a 500 A.



Supporto singolo per bombola XPS 058 066 064
Il supporto per bombola singola è in grado di alloggiare una bombola del gas con altezza fino a 1650 mm (65 in) e diametro 250 mm (9,8 in).



Unità trainafile ST 44
029 007 406 Modello base
L'unità trainafile "stile valigetta", completamente chiusa, comprende un sistema a 4 rulli di tipo heavy-duty, completo di set rulli con gola a V da 1,0/1,2 mm; le funzioni "trigger hold" (pressione continuata del pulsante) 2T/4T, run-in del filo, avanzamento del filo manuale, bruciatura e spurgo del gas sono comprese nella dotazione standard.

029 007 404 Modello digitale
Il modello digitale comprende visualizzatore di tensione e velocità di avanzamento filo, connessioni rapide acqua e RVC.

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Informazioni per l'ordine

Generatore ed opzioni	Codice parte.	Descrizione	Q.tà	Prezzo
XPS 350 (Comprende cavo di massa tipo heavy-duty e pinza)	029 015 537	230/400 V, trifase, 50 Hz		
	029 015 534	230/400 V, trifase, 50 Hz con alimentatore ausiliario, strumenti digitali, funzione Fan-On-Demand		
	029 015 531	400 V, trifase, 50 Hz		
	029 015 528	400 V, trifase, 50 Hz con alimentatore ausiliario, strumenti digitali, funzione Fan-On-Demand		
XPS 450 (Comprende cavo di massa tipo heavy-duty e pinza)	029 015 538	230/400 V, trifase, 50 Hz con alimentatore ausiliario		
	029 015 535	230/400 V, trifase, 50 Hz con alimentatore ausiliario, strumenti digitali, funzione Fan-On-Demand		
	029 015 532	400 V, trifase, 50 Hz con alimentatore ausiliario		
	029 015 529	400 V, trifase, 50 Hz con alimentatore ausiliario, strumenti digitali, funzione Fan-On-Demand		
Accessori				
Supporto bombola/refrigeratore acqua XPS	058 066 065	Progettato per ospitare una bombola del gas e un'unità di raffreddamento ad acqua.		
Supporto singolo per bombola XPS	058 066 064	Progettato per ospitare una bombola del gas		
Unità trainafile ST 24	029 007 395	a 4 rulli di trascinamento, tipo "open-style"		
Unità trainafile ST 44	029 007 406 029 007 404	Unità trainafile di base, a 4 rullini di trascinamento, stile "a valigetta" Il modello digitale comprende visualizzatore tensione e velocità avanzamento filo, connessioni rapide acqua e RVC		
Hydramat® 1	028 042 097	115 Vca. Sistema di raffreddamento ad acqua 13.000 BTU		

Data:

Totale preventivo:



Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it